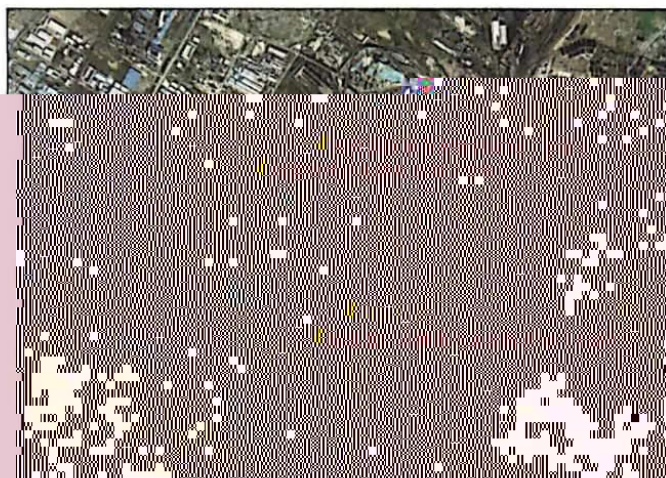


辽宁中环环境保护监测有限公司 检测报告

LNZH-Y21005-0002

### 三、监测点位图



#### 1. 监测点位图

1. 厂界外南侧

2. 厂界外西侧

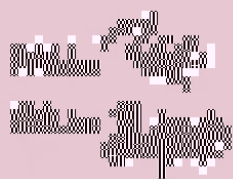
3. 厂界外北侧

4. 厂界外东侧

5. 厂界外东南侧

6. 厂界外西南侧

7. 厂界外西北侧



8. 厂界外东北侧

辽宁中环环境保护监测有限公司 检测报告

LNZH-Y21005-0002

附图



焦化西区地下水监控井 1# (厂区下游)



炼铁总厂南侧地下水监控井 2# (厂区上游)



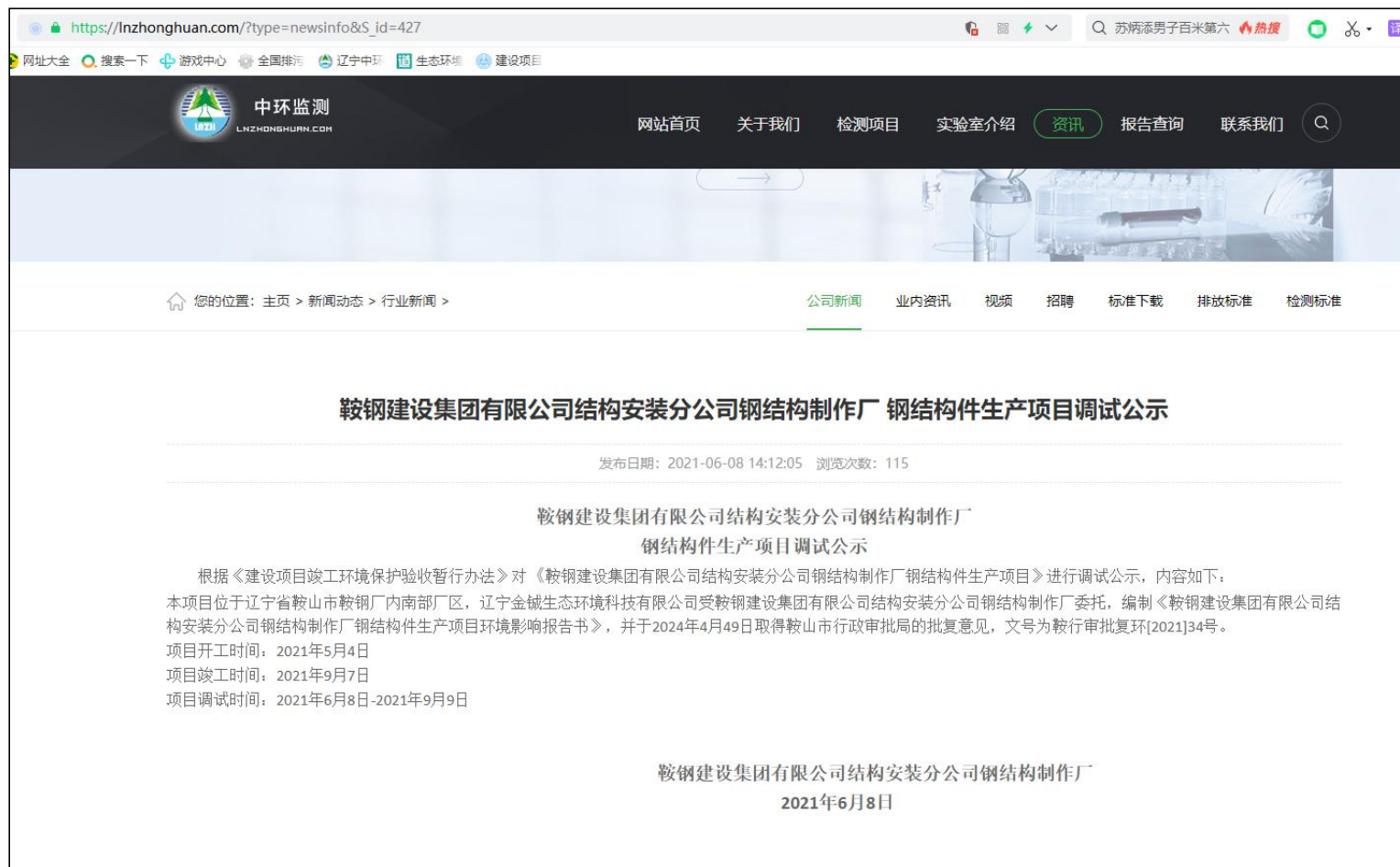
西大沟地下水监控井 3# (厂区下游)

有限公司

附件 10：工况证明

主要产品名称		验收监测期间工况			
厂房和高层建筑、高炉和热风炉炉壳等	时间	设计生产能力 (t/d)	实际生 (t/d)	产能	运行负荷 (%)
	6月10日	39.84	30	10	75.6
	6月11日	39.84	31	85	79.9
	注：2021 年 7 月 21 年 7 月 2 日为环境质量地下水监测				
单位 (		鞍山钢铁建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂			

## 附件 11：竣工公式



## （第二部分）

# 鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司 钢结构制作厂钢结构件生产项目 竣工环境保护验收意见

建设单位：鞍钢集团矿业弓长岭有限公司选矿分公司

2021 年 8 月



## 鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂钢结构件生产项目竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 1 日，鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂根据《鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂钢结构件生产项目环境影响报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于辽宁省鞍山市鞍钢厂内南部厂区，项目所在地近中心处地理坐标为东经 122°59'48.57"，北纬 41°8'12.12"。本项目总占地 33506m<sup>2</sup>，建筑面积 20349.87m<sup>2</sup>。

项目性质为未批先建，主要建设内容年产生 10000t/a 厂房和高层建筑、高炉和热风炉炉壳、框架、转炉挡渣板等钢结构件。及与主体工程相配套的环保设施。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2020 年 6 月鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂委托辽宁金铨生态环境科技有限公司编制《鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂钢结构件生产项目环境影响报告书》，并于 2021 年 4 月 29 日取得鞍山市行政审批局的批复意见，文号为鞍行审批复环[2021]34 号。

鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂已编制突发环境事件应急预案，并已备案，备案号为 210300-2021-005-L；2021 年 6 月 7 日取得排污许可证，证书编号：91210300941265019X001Q。

项目于 2021 年 5 月 4 日开工建设，2021 年 6 月 3 日竣工，调试期为 2021 年 6 月 8 日-2021 年 9 月 7 日。

#### （三）投资情况

项目环评设计总投资 1157 万元，环保投资 117.12 万元，占总投资的 10.12%。实际总投资 1157 万元，实际环保投资 86.92 万元，占总投资的 7.51%。

#### （四）验收范围

鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求开展了竣工环境保护验收自查工作，在满足环境保护验收的条件下，于 2021 年 5 月委托辽宁中环环

境保护监测有限公司对《鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂钢结构件生产项目》开展验收监测和验收监测报告编写工作。

本次验收范围为鞍钢建设集团有限公司结构安装分公司钢结构制作厂钢结构件生产项目环保设施进行竣工环境保护验收，验收内容包括废水、废气、噪声排放、固体废物、土壤、地下水等方面按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求开展验收工作。不包括本项目工程设备质量、职业安全卫生和能源消防等方面的验收。

## 二、工程变动情况

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化的，界定为重大变动。本项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

①抛丸工序产生的粉尘经自带布袋除尘器（捕集效率 100%，净化效率 97.3-97.5%）处理后由 35m 高排气筒 DA001 排放。

②喷漆、干燥工序均在厂房内独立的喷漆间进行，喷漆间为密闭微负压状态，采用整室集中收集。产生的有机废气经水喷淋+光氧催化一体机净化装置废气捕集效率 99%，漆雾（颗粒物）净化效率达 96.9-98.6%，有机废气净化效率（非甲烷总烃 95.9-96.8%，对-二甲苯 95.2-97.8%，间-二甲苯 95.0-97.6%，邻-二甲苯 95.0-98.3%）处理后有机废气，通过 35m 高排气筒 DA002 排放。

③焊接工序产生的焊烟经移动式焊烟净化装置（捕集效率 95%，净化效率 95%）处理后无组织排放。

④打磨粉尘，打磨过程中会产生少量粉尘。主要成分是氧化铁，且颗粒较大、较重，因此易于沉降，为无组织排放。车间内设置专门的打磨作业区，对打磨区进行及时清扫。

⑤切割烟尘无组织排放。

### （二）废水

本项目生产废水为喷淋漆雾产生的循环废水，每半年排放 1 次，排放量为 2t/次，委托中节能（盘锦）清洁科技发展有限公司处置，不外排；生活污水经化粪池排入鞍钢厂区污水管网，经西大沟污水处理厂处理达标后排入运粮河。

### （三）噪声

噪声来源：主要为生产设备运行中产生的噪声，较大噪声源的主要有各类起重机、滚压机、剪板机、滚板机、型钢翼缘矫正机、联合冲剪机、数控平面