

~~某某~~化 公司 产基地

保 告

单位: ~~某某~~化 公司

2021 6

验收报告说明

《 化 公司 产基地 保 告》包 以下
内：
1. 《 化 公司 产基地 保 告 》；
2. 《 化 公司 产基地 保 》；
3. 《 化 公司 产基地 保 其他
事 》。

~~中~~化 公司 产基地
告

单位: ~~中~~化 公司
制单位: 中 保 ~~中~~ 公司

2021 6

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:曲 鑫

填 表 人:王丹凤

单位: 化 公司
()

制单位: 中 保
公司 ()

: 18741011141

: 13028289208

传 : /

传 : 0419-3613602

: 110000

: 111000

地址: 南区 南
东 15-8 号

地址: 18093-01-27

一、	况.....	1
二、	况.....	5
2.1	基 况.....	5
2.1.1	基 况.....	5
2.2	内	5
2.2.1	地 位	5
2.2.2	内	6
2.2.3	主 产	10
2.2.4	产品	12
2.2.5	主 原 与	12
2.3	劳动 员和 作制	13
2.4	公	13
2.4.1	供	13
2.4.2	供	13
2.4.3	及	13
2.5		14
2.6	变 况.....	17
三、主	及	！ 义书 。
3.1		！ 义书 。
3.2		！ 义书 。
3.3	噪	！ 义书 。
3.4	固体	！ 义书 。
3.5	其他 保	！ 义书 。
3.5.1	化 口.....	！ 义书 。
3.5.2		！ 义书 。
3.6	保	！ 义书 。
3.7	保 三同 况.....	！ 义书 。
四、	响 告 主 及 决	！ 义书 。
4.1	响 告 主	！ 义书 。
4.1.1	基 况.....	！ 义书 。
4.1.2		！ 义书 。
4.1.3	制.....	！ 义书 。
4.1.4	响分	！ 义书 。
4.1.5	保	！ 义书 。

4.1.6 产业 及 址合 分	!	义书 。
4.1.7	!	义书 。
4.2 决 及 况.....	!	义书 。
五、 保 及 制.....	!	义书 。
5.1 分 及仪器.....	!	义书 。
5.1.1 、分 、 仪器及 出	!	义书 。
5.1.2 仪器 准	!	义书 。
5.2 人员	!	义书 。
5.3 分 中 保 和 制.....	!	义书 。
六、 内	!	义书 。
6.1 内	!	义书 。
6.2 位 图	!	义书 。
七、	!	义书 。
7.1 产 况:	!	义书 。
7.2 参	!	义书 。
7.3	!	义书 。
7.3.1	!	义书 。
7.3.2	!	义书 。
7.3.3	!	义书 。
7.3.4 噪	!	义书 。
八、	!	义书 。
8.1	!	义书 。
8.1.1	!	义书 。
8.1.2	!	义书 。
8.1.3	!	义书 。
8.1.4 噪	!	义书 。
8.1.5 固体	!	义书 。
8.2 去	!	义书 。
8.3	!	义书 。
8.4	!	义书 。
九、 保 “三同 ”	!	义书 。
场	!	义书 。
场	!	义书 。
图.....	!	义书 。
件.....	!	义书 。

一、 况

名	化 公 司 产 基 地				
单位名	化 公 司				
	☒	☐	☐	☐	
地	南区 南东 15-8 号				
主 产品名	、				
产 力	产 100 万 、				
产 力	产 100 万 、				
	2020 12 16		2020 12 20		
	2021 1 19 - 2021 7 18	场	2021 1 25 -26 2021 5 27 -28		
告	南 分	告 制单位	保 任公司		
保 单位	北京 兴业 保 公司	保 单位	北京四 任公司		
	1000 万元	保	73 万元	例	7.3%
	800 万元	保	79 万元	例	9.9%
保	1、《中华人 共和国 保 》（2015 1 1 ）； 2、《中华人 共和国 响 价 》（2018 12 29 ）； 3、《中华人 共和国 》（2018 10 26 ）； 4、《中华人 共和国 》（2018 1 1 ）； 5、《中华人 共和国固体 》（2020 9 1 ）； 6、《中华人 共和国 噪 》（2018 12 29 ）； 7、《国务 关于修 < 保 例> 决 》（国务 ， 国务 682 号令，2017 10 1 ）； 8、《关于发 < 保 办 > 公告》（ 保 ， 国 （2017）4 号，2017 11 22 ）； 9、《 保 厅关于加 保 作 》 （ 保 厅， 发〔2018〕9 号，2018 2 5 ）； 10、《 保 南 响 》（ ， 2018 5 16 ）； 11、《 响 变动 单（ ）》（ 办 函〔2020〕 688 号， 办公厅 2020 12 13 ）；				

体	12、《 化 公 司 产 基 地 响 告 》 保 任 公 司 (2020 11) ； 13、《 化 公 司 产 基 地 响 告 》 南 分 (南 2020 96 号) ； 14、发 事 件 及 : 210112-2021-043- 。 15、《 可 与 发 则 》 942-2018; 16、企 业 可 号: 91210112 A102BF999001																						
价 准、 号、 别、 值	1.1 印 产 主 为 , 以 , 《 印刷业 发 准 》 (DB21/3161-2019) , 1-1。 1-1 发 制 准 单位: mg/m³ <table><tr><td></td><td>允 值 (/ ³)</td><td>允 值 (/)</td><td>位</td></tr><tr><td>(C)</td><td>50</td><td>1.5</td><td>产</td></tr></table> : (C) 去 不低于 90% , 同 于 允 值 1.1.2 (1) 厂 区 内 值 《发 制 准 》(GB 37822-2019) A.1 准 中 别 值, 1-2。 1-2 发 制 准 单位: mg/m³ <table><tr><td>名</td><td>别 值</td><td>值 含 义</td><td>位</td></tr><tr><td rowspan="2">(C)</td><td>6</td><td>1 均</td><td rowspan="2">在 厂</td></tr><tr><td>20</td><td>任 一 值</td></tr></table> (2) 厂 《 印刷业 发 准 》 (DB21/3161-2019) , 1-3。 1-3 厂 发 值 单位: mg/m³ <table><tr><td>名</td><td>值</td></tr><tr><td>(C)</td><td>2.0</td></tr></table>		允 值 (/ ³)	允 值 (/)	位	(C)	50	1.5	产	名	别 值	值 含 义	位	(C)	6	1 均	在 厂	20	任 一 值	名	值	(C)	2.0
	允 值 (/ ³)	允 值 (/)	位																				
(C)	50	1.5	产																				
名	别 值	值 含 义	位																				
(C)	6	1 均	在 厂																				
	20	任 一 值																					
名	值																						
(C)	2.0																						

价 准、 号、 别、 值	(3) 厂			《 合 准》
	(GB16297-1996) 2 准, 1-4。			
	1-4 合 准 单位: mg/m³			
	名			
		1.0		周
	1.2			
	包 及 制 、反冲 、			
	, 中pH值 《 合 准》(GB 8978-1996)			
	2三 准,化 、化 、 准			
	《 合 准》(DB21/1627-2008) 2 “ 入			
厂 允 ”, 1-5。				
1-5 准				
	准 (/)	准		
值	6-9 ()	《 合 准》 (GB 8978-1996)		
化	300	《 合 准》 (DB21/1627-2008)		
化	250			
	300			
	30			
1.3 噪				
厂 四周噪 《 业企业厂 噪 准》				
(GB 12348—2008) 中2 准 值, 具体 下 1-6。				
1-6 业企业厂 噪 准 单位: dB (A)				
别	准值			
2	60	50		

1.4 固体

一 业固体 及 《一 业固体 、
场 制 准》（GB18599-2001）及 2013 修 单 公 告（
保 公 告，公 告 2013 36 号）；参 《一 业固体
和填埋 制 准》（GB18599-2020）。--
危 及 《危 制 准》
（GB18597-2001）及 2013 修 单 公 告（ 保 公 告，公 告
2013 36 号）。

1.5 制

出 准， 1-6。

1-6 一 单位: t/a

	名	制*
	化	0.0375
		0.00375

: *以 响 告 为

二、 况

2.1 基 况

2.1.1

2.2.2 内

为 , 主 内 为1 3 厂 , 一 为 产加 区, 二、三 为办公
休 区。公 主 包 、 、 供 , 一 产 力为 100 万
、 产 及 保 。 一 2-1, 图
图4。

2-1 一

别 名	内 及			内		
	内 及			内 及		
主体	14.4 7 , 占地 100.8 ² , 内 8 个 位, 于 各 产 。	1F		1F 占地 为100.8 ²		与 一
	占地 157.5 ² , 内 12台 刻 、3台 光器、 1台 仪, 2个 位、2 台 , 于 刻 具。	1F		1F 为157.5 ² 刻 。		与 一
	为 14.4 7 , 占地 为 100.8 ² , 内 4 个 位、5 1 喷 喷 , 于 具 。	1F		1F 为100.8 ² , 于 具 。		与 一
	为 11.8 7.1 , 占 地 为 73.78 ² , 于 修和 。	1F		1F 为73.78 ² , 于 修和 。		与 一
	为 16 7.1 , 占地 为 113.6 ² , 原 卸。	1F		1F 为113.6 ² 卸 , 于原 卸。		与 一
	5.6 14.3 , 占地 为 80.08 ² , 于 修。	1F		1F 为54 ² (7.2 7.5), 于 修。		与 不一 , 。
	12 9 , 占地 为 108 ² , 内 、 喷 、单 、光固 、 、 印 (4 台)、 位3个, 于包 、 印印制。	1F		1F 为108 ² 印 , 内 、 喷 、单 、光固 、 、 印 , 于包 、 印印制		与 一
	30 11.7 , 占地 为 351 ² , 内 16台 压 、3台 、1台 冷 、1台 冲 、1 台制 、2台 光 、1	1F		1F 为351 ² 压印 , 内 压 、 、 光 、 。		与 一

		台。					
	后	72 6.5 , 占地 为351 ² , 内 1 台 制 、2 台 光 、1 台 。 于 光 。	1F		1F 为46.8 ² 后 (72 6.5), 内 制 、 光 、 , 于 光		与 不一 , 后 不变, 为 46.8 ² 。
		11.5 7 , 占地 80.5 ² , 于 品 。	1F		1F 为80.5 ² , 于 品 。		与 一
		6 3.8 , 占地 为22.8 ² 。	1F		1F 为22.8 ²		与 不一 中, 况, 1F 会
	为公	6 3.8 , 占地 为22.8 ² 。	1F		1F 为22.8 ²		与 一
	直	6 3.8 , 占地 为22.8 ² 。	1F		1F 为22.8 ²		与 一
	卫	2 , 单 为 7.2 7.5 , 单 占地 54 ² , 占地 108 ² 。	1F		1F 2 卫 , 单 为 54 ² , 108 ² 。		与 一
		2 , 单 7.2 7.5 , 占地 为 54 ² , 占地 108 ² , 于员 休 。	2F		1F 2 , 单 为 54 ² , 占地 108 ² , 休 。		与 不一 , 2F 休 到1F
		2 , 单 7.2 7.5 , 占地 为 54 ² , 占地 108 ² 。	2F		1F 2 , 单 54 ² , 占地 108 ² 。		与 不一 , 2F 到1F
助		2 , 单 7.2 7.5 , 占地 为 54 ² , 占地 108 ² 。	2F		2F 2 , 单 54 ² , 占地 108 ² 。		与 不一 中, 况, 2F
	为公	2 , 单 3.9 7.5 , 占地 为 29.25 ² , 占地 58.5 ² 。	2F		2F 7 为公 , 单 54 ² , 占地 378 ² 。		与 不一 , 办 1F 2 变 为2F 7 , 单 不 变。

		-	-	-	2F 1 , 7.2 7.5 , 占地 为 80.08 ² 。		与 不一 , 会 , 中因企业 一
		7 , 单 3.6 7.5 , 占地 为 27 ² , 占地 189 ² 。	2F		1F 1 , 占地 189 ² 。		与 不一 中 况 , 2F
		1 , 3.9 7.5 , 占地 为 29.25 ² 。	2F		1F 1 , 为 108 ² 。		与 不一 , 2F 为 1F, 29.25 ² 加为 108 ² 。
		1 , 4.5 7.2 , 占地 为 32.4 ² 。	2F		2F 1 , 为 32.4 ² 。		与 一
		1 , 43.2 43.2 , 占地 1866.24 ² , 。	2F		2F , 为 1866.24 ² , 。		与 一
		1 , 8 8.3 , 占 地 66.4 ² 。	3F		3F 1 66.4 ² 。		与 一
	厅	1 , 8 6 , 占地 48 ² , 员 。	3F		3F 1 48 ² 员 厅		与 一
	具	为 7 5.4 , 占地 37.8 ² , 于 具。	1F		1F 一 为 37.8 ² 具 , 于 具。		与 一
	危	3.5 5.6 , 占地 为 19.6 ² , 于 储 化 品。	1F		1F 一 为 19.6 ² 危 , 于 危 。		与 一
		3.5 5.6 , 占地 为 19.6 ² , 于 储 。	1F		1F 一 19.6 ² , 于 储 。		与 不一 , 中 况 , 1F
储		11.9 11.7 , 占地 139.23 ² , 于 品。	1F		1F 一 139.23 ² , 于 品。		与 一
	塑 及	18.9 11.5 , 占地 为 217.35 ² , 于 塑 及 。	1F		1F 一 217.35 ² 塑 及 , 于 塑 及		与 一
		12.6 12 , 占地 为 118.2 ² , 为 。	1F		1F 一 118.2 ² , 为 。		与 一

		1 , 432 432 , 占地 1866.24 ² , 。	2F		1F 一 1866.24 ² 。		与 一
		、产 均 供。			、产 均 供。		与 一
公		入化 , 入 南区上 厂 。 制 及反冲 、 入 南区上 厂 。			、 制 及 反冲 、 均 入化 、 入 南 区上 厂 。		与 一
	供	地供 供 。			地供 供 。		与 一
	供供	中供 。			中供 。		与 一
		印 1 动 、 印 后 入 吸 + 光 , 后 15 1# ; 器 后, 在 内 刻 中 上 后 净化器 后 。			印 为 压 , 产 1 动 、 1个固 和 内 压作 后, 共同 入 吸 + 光 , 后 15 1# ; 器 为 , 产 , 喷 、 喷 产 器 后, 在 内 。 刻 中 上 后 净化器 后 。		与 不一 印 中 压, 中 印 为 压 , 压 到 作 。
		入化 后与 产 (制 及反冲) 、 入 南区 上 厂 。			员 、 产 (制 及反冲) 均 入化 后与 入 南区上 厂 。		与 一
保	噪	低噪 , 减 减噪 , 加 和 , 保 , 免不 噪 产 。			优 低噪 , 减 合 , 加 和 , 免不 噪 产 。		与 一
	固体	垃圾交 卫 ; 一 业固 : 、 后, 交 回 ; 包 与 垃圾一 交 卫 危 : 、 切削 、 压 、 、 、 后 于 一 侧 危 内 , 交 单位 。			① 垃圾交 卫 ; ②一 业固 : 、 后, 交 厂 回 ; 包 与 垃圾一 交 卫 ③危 : 、 切削 、 压 、 、 、 后 于一 侧 危 内 , 交 单位 。		与 一

		危 占地 为 19.6 ² ,地 及 做 化 。		占地 为 19.6 ² ,地 及 做 化 。			
2.2.3 主 产							
主 2-2。							
2-2 主 一							
号	地	名	内		主 内		
			型号		型号		
1	刻	刻	C -	10 台	C -	10 台	与 一
2		刻	C -C C450	1 台	C -C C450	1 台	与 一
3		刻	B2830/285/CE	1 台	B2830/285/CE	1 台	与 一
4		光 刻	- G30	3 台	- G30	3 台	与 一
5		刀	-2	1 台	-2	1 台	与 一
6		仪	440	1 台	440	1 台	与 一
7		/	380	3 台	380	3 台	与 一
8			8.6 ²	3 个	8.6 ²	3 个	与 一
9			-460	2 台	-460	2 台	与 一
10			-460	1 台	-460	1 台	与 一
11			-730	2 台	-730	2 台	与 一
12		喷	B -315	2 台	B -315	2 台	与 一
13		喷	6050	1 台	6050	1 台	与 一
14			华	1 台	华	1 台	与 一
15			/	4 台	/	4 台	与 一
16	印	+	C / 5007	1 台	C / 5007	1 台	与 一
17			304	1 台	304	1 台	与 一
18		光固	G -300-2	1 台	G -300-2	1 台	与 一
19		单 印	D 125.3	1 台	D 125.3	1 台	与 一
20		五 印	80.3	3 台	80.3	3 台	与 一
21		五 印	125.3	1 台	125.3	1 台	与 一

22		喷 印	F-6042	1 台	F-6042	1 台	与 一
23			101-A4	1 台	101-A4	1 台	与 一
24		动	/	1 台	98	1 台	与 一
25		业冷	-16	1 台	-16	1 台	与 一
26		下 压	F -1000E1A	5 台	F -1000E1A	5 台	与 一
27		四 压	C -100	1 台	C -100	1 台	与 一
28		四 压	C -300B	3 台	C -300B	3 台	与 一
29		下 压	C -500B	2 台	C -500B	2 台	与 一
30		四 压	C -500B	3 台	C -500B	3 台	与 一
31		四 压	C -1000B	1 台	C -1000B	1 台	与 一
32		四 压	C -1500B	1 台	C -1500B	1 台	与 一
33		光	1202	2 台	1202	2 台	与 一
34		制	-500	1 台	-500	1 台	与 一
35			D-5072	1 台	D-5072	1 台	与 一
36		光分 仪	G - A / 6600	1 台	G - A / 6600	1 台	与 一
37			-650	1 台	-650	1 台	与 一
38		合	C80 75-	1 台	C80 75-	1 台	与 一
39		冷	-D50AC	1 台	-D50AC	1 台	与 一
40		吸 + 储	-650	1 台	-650	1 台	与 一
41		压	E-8A	1 台	E-8A	1 台	与 一
42		压	E-30A	1 台	E-30A	1 台	与 一
43		压 储	06-B741	2 台	06-B741	2 台	与 一
44	压 同 印	(含)	4-72- A	1 台	4-72- A	1 台	与 一
45			F -30	1 台	F -30	1 台	与 一
46			/	3 台	/	3 台	与 一
47	一 厅	器	/	2 台	/	2 台	与 一
48	入 口	仪	/	1 台	/	1 台	与 一
49	北 侧 地	吸 + 光	/	1 台	-F -5型	1 台	与 一

50	刻	净化器	/	1台	D-F 4A	2台	与 不一 净化 器, 1 台, 于企业 保, 3台 净化器及 助 到 作
					F- D-10A	1台	

2.2.4 产品



场 产 、 、 制 产品, 具体产品 2-3。

2.3 产品 一

号	名	产	产	储 、位
1		39万 (印)	1000 / (印)	单 , 出。
		1万 (印)	10 / (印)	
2		30万	0 /	
3	制	30万	100 /	

2.2.5 主 原 与

主 原 及 况, , 2-4。

2.4 主 原 及 况

号	名			单位		
1	制 具	1	0.3		中 具 公司	
2	坯	1.1	0.2		上 公司	
3	坯	9.8	3		上 公司	
4	切削	0.02	0		博 克 () 公司	使
5	压	0.02	0		业 公司	使
6	发动 冷却	0.04	0		塑 (东) 公司	使
7		0.03	0.01		兄 印刷 公司	
8	光	0.03	0.01		圳 公	
9		0.03	0.01		博 克 () 公司	
		0.03	0.005		华 化 公司	

10	剂					
11	刚	0.05	0		东 亿 台 动 化 公 司	使
12		0.05	0		东 亿 台 动 化 公 司	使
13	保 剂	0.05	0.01		圳 启 保 公 司	
14		0.05	0.02		上 云 图 制 作 公 司	
15		0.001	0		合 力 器 公 司	0.003/3 1
16		0.002	0		合 力 器 公 司	一
17		0.006	0		-	1
18	剂	0.0002	0.00001		-	于
19		425.1	100			
20		10	600	•		， 10 企业 况， 为2000

2.3 劳动 员和 作制

250 ， 一 制， 8 。劳动 员为30人。

2.4 公

2.4.1 供

地 10 一供 ， 厂区内 变 。

2.4.2 供

厂区 中供

2.4.3 及



供 供 ， 1.33/ 。主 于 、 冲
、 及 。

① 产

产 主 为 、 冲 、 ， 为
0.2296/ 。

为0.15/ ， 制 ；

一 反冲 ， 单 反冲 为 2 ， 则反冲 为 0.0796/ ；

一， 为 25 / ， 4 ， 即 0.0004 / 。

②

劳动 员为 30 人， 为 1.1 / 。



使 ， 不 ， 充 。 、 及
化 后 入 。

① 产

包 及反冲 。 为 制 30%， 则 制
0.05 / 、 反冲 0.0796 / ；
产 为 0.00032 / 。

②

为 0.88 / 。

图 图1。

—

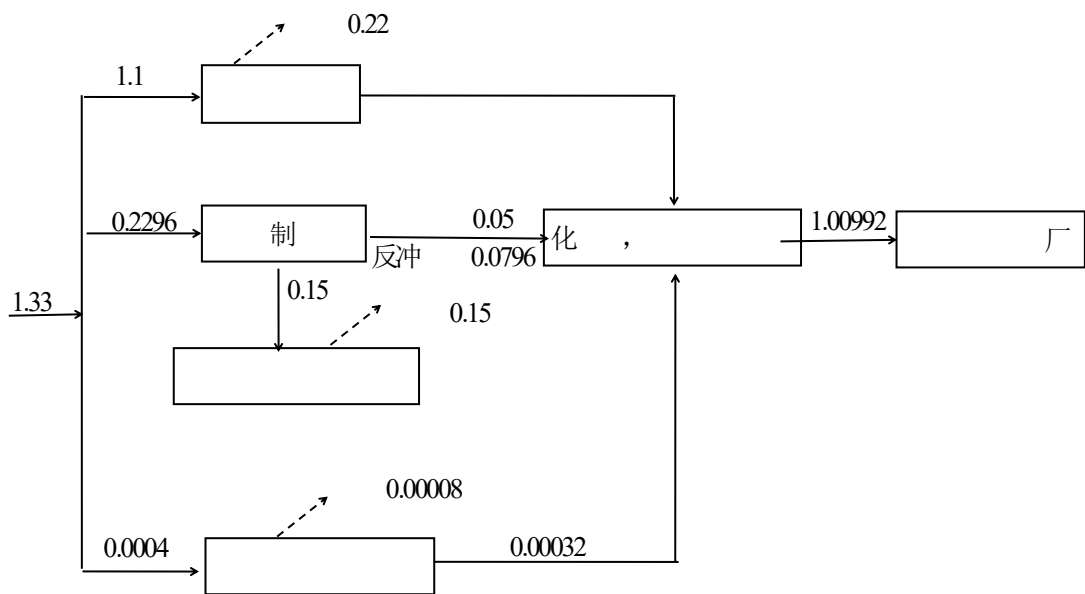


图1 图 单位 t/d

2.5

① 具制作
① 刻

单位 单 具， 具 场后 先 入 刻 ，
具 入 刻 内， 刻 图 在 具上 刻出 、 图 。 刻
在 内 ， 刻 使 到切削 ， 刻 产 、 。

②

包 及 ， 公司 加 ；
具（北京） 公司 分公司 加 （ 件4、 件5）。

③

后 具回到 厂区， 入喷 、喷 内 其 光 ，
均为 ， 使 到 光 、 。 光 具 去 ， ，
和 光 ， 使 制品 出 光 。 可 件 光
， 低 ， 削 具和 使 周 ， 同 低 中
产 ， 产 器 后在 内 。
喷 、喷 具， 在 上使 其 ， 光 具 光
具， ， 分 具 人 修， 具 具 。
不产 。

(2) 制作

①压印

压印 坯（ 坯 、 坯 ） 在压印 内， 制作 上、下 具之 ，
在压力作 下使 坯 厚 发 变化， 压 ， 充塞在 伏 具
凸、凹 ， 在 坯 到 伏 凸及 ， 具上 图 压印在
坯 上。压印 作在 内 ， 以免 受压后 出 。

② 印

单 ， 1万 印。 印使 印 ， 在
上印制 图像， 使 、 、图 加 出 动。 印
印 图 到 中， 上 图 上， 再 、 、 、
四 利 制印 印到 。 印后 在 中，
固化。 使 前 兑入 剂 ， 为 加 。 仅在加
一件产品 况使 喷 印， 喷 印使 也为 ， 喷 印使 光
固 固化。 印 产 、 ， 产 。

③ 、

内 ， 中兑 保 剂， 在
中， 会在 一 保 ， 力。 厂区内 制
， 内 使 ， 充 。 后 吹 。
制 产 。

④产品 、包 出厂

品 人 ， 合 品包 后出厂， 不合 品 回 坯 厂 做。
产 包 。 及 图 图2。

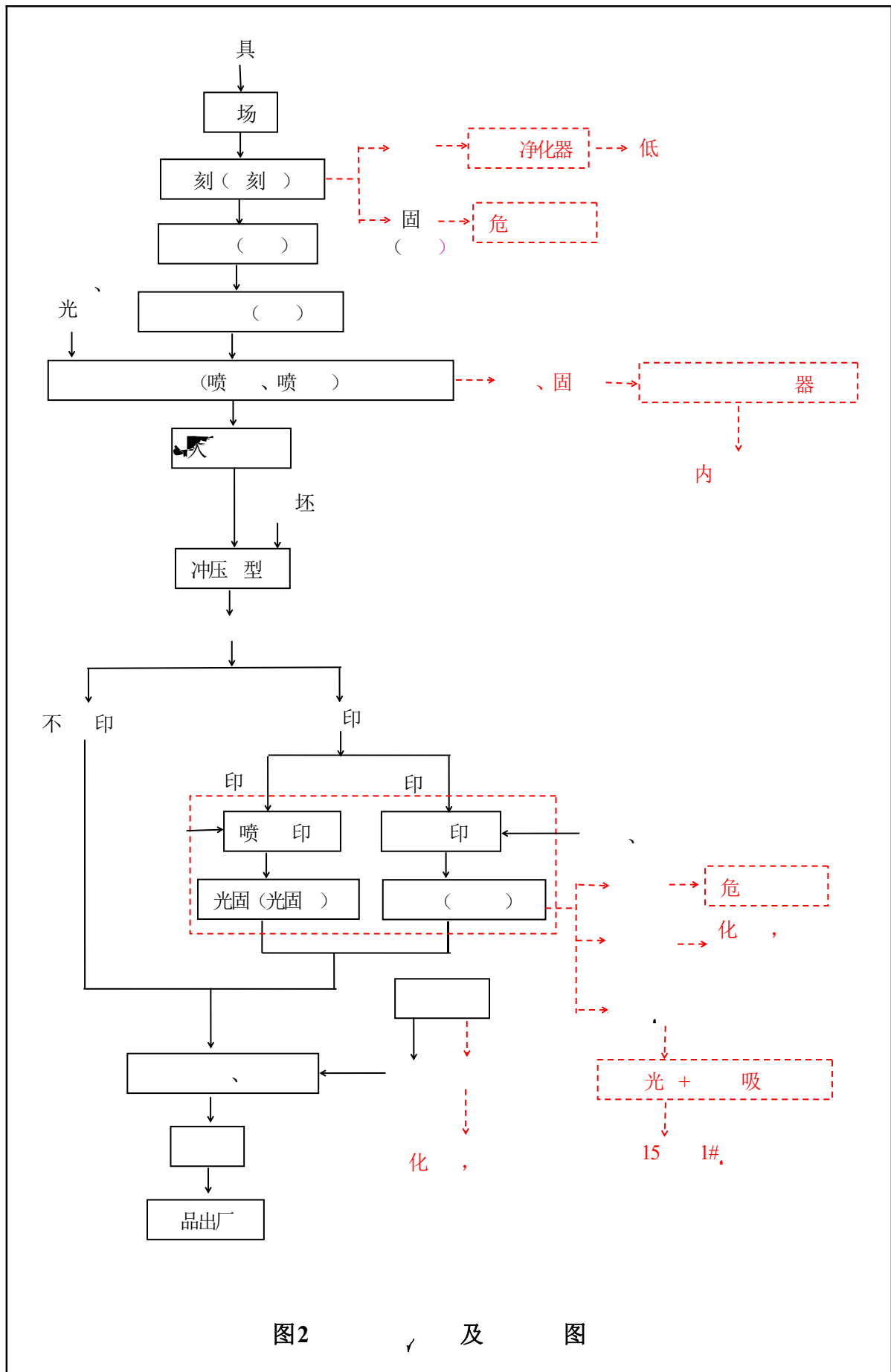


图2



及

图

2.6 变 况

《 响 价 》和《 保 例》关 ， 、
、地、 产 和 保 五个因 中 一 一 以上发 变动, 且可
响 变化 , 为 变动。

围内, 中发 下变化:

① 印 变化: 中 印 压 , 中 于企业 保
, 印 为 压 , 到 作 , 为 利 变化。

② 刻 净化器 变化: 1台 净化器及 助 , 于
企业 保 , 3台 净化器及 助 , 到 作 , 为
利 变化。

况与《 响 变动 单 () 》 一 ,

2-5。

2-5 况与 响 变动 单 一

响 变动 单内		内	
	1	发、使 功 发 变化 。	发、使 功 发 变化。
	2	产、 储 力 30%及以上	产 况在
	3	产、 储 力 , 加 。	产 况在
	4	位于 不 区 产、 储 力 , 加 (不 区, 为二 化 、 化 、 可吸入 、 发 ; 不 区, 为 化 、 发 ; 其他 、 因 不 区, 为 因) ; 位于 区 产、 储 力 , 加 10%及以上 。	厂区为 出口加 区 准厂 产 , , 出 加 况。
地	5	址: 在原厂址 (包 变化) 变化且 。	厂址与 及 一
产	6	产品品 产 (含主 产 、 及)、主 原 、 变化, 以下 之一: (1) 发 低) ; (2) 位于 不 区 加 ; (3) 一 加 ;	产品品 及 产 , 主 原 、原 发 变化。

		(4) 其他 上。	加10%及以		
	7	、卸、 以上。	变化, 加10%及	、卸、 发 变化。	不 于 变动
保	8	、中 列 之一 (为) 化 加10%及以上。	变化, 化	中 印 压 中 印 为 压 ; 1台 净化器及 助 , 中 3台 净化器及 助 , 到 作 , 为 利 变化。 发 变化。	不 于 变动
	9	口; 为 ; 化 不利 响加。	口位 变	发 变化。	不 于 变动
	10	主 口 (为) 主 口 低10%及以上。	主 口	口。	不 于 变动
	11	噪 、土 地下 化, 不利 响加。	变	噪 、土 地下 变化。	不 于 变动
	12	固体 利 利 为 利 (利 单 响 价); 固体 变化, 不利 响加。	单位	固体 发 变化。	不 于 变动
	13	事 力 力 化 低。	变化, 低。	不 及。	不 于 变动
与 基 一 。 变动。					